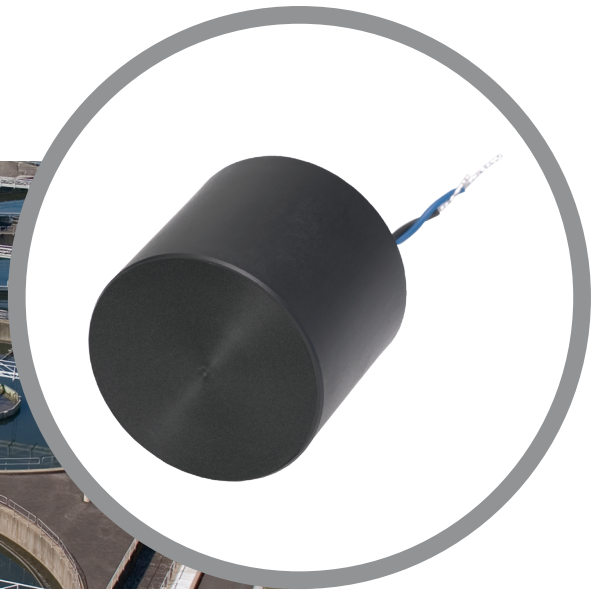


ATK50

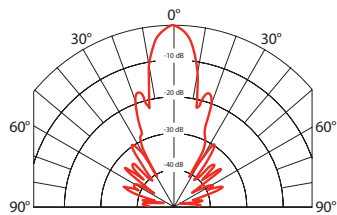


SPEZIFIKATIONEN

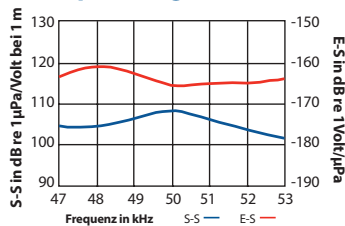
Optimale Arbeitsfrequenz: 50 kHz, $\pm 4\%$
Mindest-Sendeempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz:
 105 dB, 1 $\mu\text{Pa/V}$ bei 1 m
Mindest-Empfangsempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz:
 -170 dB re 1V/ μPa
Mindest-Querwiderstand: 350 Ω , $\pm 30\%$
Minimaler und maximaler Messbereich*: 30 cm bis 15 m
Typischer Messbereich: 35 cm bis 10 m
Freie Kapazität (1 kHz): 5,000 pF, $\pm 20\%$ pF
Schallkeule (@ -3dB voller Winkel): 10°, $\pm 2^\circ$
Maximale Steuerspannung (2% Tonsignal pro Arbeitszyklus):
 1,000 V_{pp}
Betriebstemperatur: -40°C bis 90°C
Gewicht: 190 g
Gehäusewerkstoff: PVDF
Werkstoff des akustischen Fensters: PVDF

*Bei Puls-Echo-Modus. Mindest- und maximalbereiche stellen optimale bedingungen dar.
 Tatsächliche bereiche können unterschiedlich sein, je nach steuerschaltung und signalbearbeitung.

Richtfähigkeit



Sende und Empfangs Spannungsbereich



Impedanzgröße und Phase

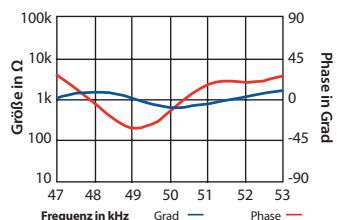
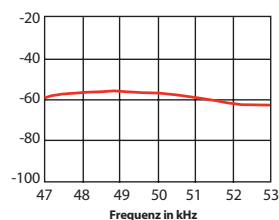


Abbildung von Merit (Summe der TVR und RVR)



50 kHz

AIRDUCER® Ultraschall Transducer

Anwendungen

- Füllstandsmessung in chemisch aggressiver Umgebung
- Lebensmittel- und Getränkeverarbeitung
- Näherungsmessung
- Hindernisvermeidung

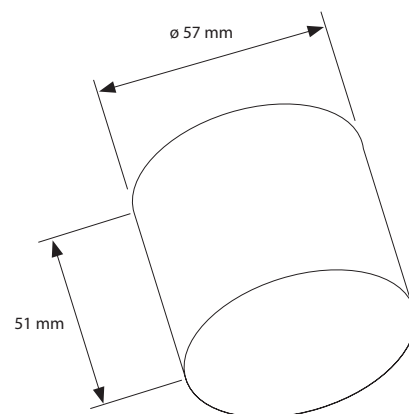
Features

- Robustes einteiliges PVDF-Gehäuse, ist nach US-amerikanische FDA-konform
- Zylindrische Bauweise ermöglicht den Einbau in verschiedene Anwendungen

Optionen

- 10 Ω Thermistor für die Temperaturkompensation verfügbar

Dimensionen



©Airmar Technology Corporation

ATK50_rQ_G 09/10/18

As Airmar constantly improves its products, all specifications are subject to change without notice. Sämtliche spezifikationen typisch bei 22°C und jederzeit widerruflich ohne vorherige mitteilung. AIRDUCER® is a registered trademark of Airmar Technology Corporation. Other company or product names mentioned in this document may be trademarks or registered trademarks of their respective companies, which are not affiliated with Airmar.